

第十六届国际选煤大会会议议程

2010年4月26日，星期一

8点30分—9点55分：开幕式

10点15分—12点30分：各主要产煤国代表发言

澳大利亚：安德鲁·司万森
加拿大：艾哈迈德·萨拉玛
中国：王广德
德国：德尔特·基尔加
匈牙利：柳德米拉·博坎维
印度：拉杰·萨启德
波兰：维斯劳·布拉斯科

俄罗斯：尤里克·鲁宾斯坦
南非：凯文·麦克米兰
土耳其：古尔汗·奥扎尤格鲁
乌克兰：阿力克桑德·叶古诺夫
英国：道格拉斯·金肯森
美国：彼得·贝瑟尔

大会会议

平行会议一	平行会议二
13点30分—15点15分	
议题一：选煤工厂设计和发展	议题二：销售和利用
美国阿奇煤业公司东西部选煤理念 美国：皮特·贝瑟尔	印度当前动力煤定价政策审查 印度：苏曼塔
低产量冶金煤：塔巴斯煤矿项目 意大利/伊朗：保罗·博扎托	超低灰泥煤制备工艺设计及生产实践 中国神华宁夏煤业集团有限责任公司太西洗煤厂：叶庆春
李德矿井1000吨/小时级选煤厂的建立 澳大利亚：福克斯·吉布斯，盖斯茨，苏特，史万森	高硫煤的环保型燃烧 罗马尼亚：撒杰尔·博鲁克，叶古诺夫，伊格尔·温科勒，索尼亚·哥特
康索能源当代选煤理念 美国：加里·米南	采煤业劳务合同模型：现实还是虚幻？ 澳大利亚：布拉德·迈可科斯克

<p>开滦在高灰难选炼焦煤分选工艺方面的探索与实践 中国开滦集团:殷作如 李建光</p>	<p>对粉煤及燃料废弃物制作的煤球、煤饼的燃烧利用 美国: 托尔比, 吉姆·尼瑟里, 达塔·帕蒂尔, 内森, 布拉德利·丹尼尔, 蒙特斯</p>
<p>15点45分—17点35分</p>	
<p>议题三: 选煤工厂设计和发展</p>	<p>议题四: 废弃物处理和利用</p>
<p>佛拉选煤厂工艺流程设计 南非: 克莱斯维尔</p>	<p>以煤为基础的高效燃料介绍 美国: 洛伦斯·穆特</p>
<p>库兹巴斯新选煤厂项目使用的创新决策 俄罗斯: 比洛科普, 萨兹金, 达维多夫</p>	<p>使用煤泥制取的替代燃料 波兰: 爱俄那·库兹内斯卡</p>
<p>安家岭大型选煤厂扩大生产力的转变实例 中国平朔煤炭工业公司安家岭选煤厂: 郭富强</p>	<p>格林斯菲尔德煤炭公司干法选煤除尘工序评估 美国: 罗伯特·布拉特, 格雷格·格劳 瑞雷·罗宾斯</p>
<p>哈萨克斯坦卡拉干达市在增加煤炭产量时面临的挑战 哈萨克斯坦: 富兰克兰德, 斯基巴, 波亚斯基, 威尔泽波</p>	<p>用于浓缩尾矿回收煤炭和预防新废物坝形成的工厂设计 土耳其: 瑟拉哈迪·阿纳克, 阿尔麦特·吉特麦兹</p>
<p>开放式股份有限公司—西伯利亚煤炭能源公司选煤厂产量发展预测 俄罗斯: 阿特米尔夫, 斯尔尤汀</p>	<p>煤泥的管道输送与资源化利用 中国矿业大学(北京): 吴森, 郝雪弟 北京中矿环保科技股份有限公司: 景武, 朱大科</p>
<p>索马区德里科夫洗煤厂煤炭洗选能力评估 土耳其: 阿依迪兹, 乌鲁, 艾南</p>	<p>含煤废弃物研究 俄罗斯: 波兹德耶夫, 米克哈色维奇, 赖史克</p>

2010年4月27日，星期二

平行会议 一	平行会议 二
8点—9点50分	
议题五：选煤工厂设计和发展	议题六：实时监控
澳大利亚煤炭洗选行业战略 澳大利亚：迈克南，史万森	煤炭灰含量不同测定方法的比较 波兰：马雷克·克莱卡，特里萨·斯科拉
特奇—索马区800吨/小时级洗煤厂介绍 土耳其：戈尔坎，阿依迪兹，拜努尔	提高管控能力所需的粉煤环路技术 澳大利亚：布鲁斯·佛斯，迈克尔·布莱恩
粉煤流处理最优策略鉴定 美国：拉里·沃特，安迪·迪尼斯，瑟海特·科勒斯，阿里，杰拉德·鲁特莱尔	铁路货车和卡车中煤炭含灰量自然射线测试技术的成熟—一些历史上的案例 英国：保罗·迈克尔·泰勒
分析印度常用动力煤清洁处理工艺 印度：格鲁达斯·穆斯塔法	煤炭可洗性监控器的发展—用于煤炭光学化利用和X射线分析技术 德国：简·巴赫曼，克劳斯·巴赫曼，迈克尔·西坡德，赫尔格·韦斯特，梅尔·劳力拉，浩克·斯宾格
里斯特加什选煤厂：恶劣气候条件下建厂的当代成功范例 德国：朱尔金·温克勒，维克多·瓦斯金	使用新式无侵害性被动排列流量计技术解决浮选监控问题 美国：克里斯汀·科菲，罗伯特·马龙， 保罗·罗斯曼
来自投资选煤领域的优势：革新技术在选煤行业中起到的作用 俄罗斯：安提朋克，伯克米尔斯纳	增强过程管控—最大程度提高选煤厂生产效率 澳大利亚：克莱格·巴德
10点10分—12点	

议题七：选煤厂运营	议题八：研究（一）
AmiraP754金属会计条例在煤炭行业的应用 南非：大卫·帕沃斯	选煤业研发的价值 澳大利亚/英国：大卫·奥斯伯恩
动力煤配煤与分级分选产率最大化 中国淮南矿业集团选煤厂：于宇，王华建 安徽理工大学：范肖南	南非选煤业研究 南非：德·科迪
拉帕斯卡瓦选煤厂一用煤泥选择性絮凝代替浮选工艺 俄罗斯：瓦蒂姆·诺瓦克，弗兰迪米尔	美国选煤行业研究 美国：雷克·霍内克，杰拉德·露特尔 马诺仕·莫汉迪
论选煤厂操作实践如何与工厂正常运作产生冲突，以及如何对煤矿运营成本和营利造成不良影响 美国：迈克尔·伊万斯，安东尼·瑞里	中国煤的生物转化实验研究 中国安徽理工大学：张明旭，徐敬尧
耐磨材料对维护维护成本的降低 南非：斯特凡努斯·大卫·维尔容	沥青岩可洗性研究 土耳其：居尔汗·厄兹巴伊奥卢
通过升级煤场操作系统完成煤炭货物的自动发送 美国：斯塔休克，惠特	
13点30分—15点15分	
议题九：重介质选煤	议题十：研究（二）
大直径重介质旋流器性能介绍 澳大利亚：安德鲁·迈耶斯，谢里特	煤泥水沉降特征和水硬度的关系 中国矿业大学：刘炯天，张明清，张淑娟，冯莉，欧泽深，李小兵
CAVEX重介质旋流器的发展和评估	格林斯菲尔德煤炭公司新型粉煤成型工艺的评估

美国: 雷克·霍内克, 罗伯特·霍利斯, 德布拉·斯威策, 汤姆·库克	美国: 罗伯特·布拉顿, 杰拉德·勒特雷尔, 亨利·卡辛多夫, 格雷格·麦克格劳, 迈克斯·麦克埃利斯特
大型无压给料三产品重介质旋流器 中国唐山国华科技有限公司: 赵树彦, 张春林, 徐学武, 姚伟民 中国神华蒙西煤化股份有限公司: 陈建康, 袁治国, 张弘强	基于煤炭松密度的可湿性影响论述 加拿大: 玛利亚·霍卢茨克, 简纳斯·拉斯科维斯基
重介质旋流器多向监控系统的发展 美国: 科比·埃迪森, 弗兰克·埃迪森, 弗莱德·斯坦利, 杰拉德, 罗伯特·布拉顿	煤炭解放研究中煤粒分析法的应用 澳大利亚: 格拉海姆·布莱恩, 布鲁斯·佛斯, 本·阿代尔
湿鼓磁选机重介质应用操作和性能 美国: 丹尼尔·诺格兰	X光断层分析技术在煤炭可选性分析方面的优越性 美国: 林, 米勒
15点45分—17点50分	
议题十一: 重介质分选(二)	议题十二: 综合(一)
煤炭分选中密度建模法的比较 加拿大: 艾哈迈德·萨拉曼	选煤厂给料产品中微量元素分布 俄罗斯: 斯尔汀, 高诺瓦, 嘉士伯
重介质旋流器多相流动建模的工作启示 澳大利亚: 安德鲁, 凯文, 鲍勃	大于50毫米煤炭颗粒的实时X光元素分析 德国: 阿尔伯特, 马国立, 弗兰克
重介质旋流器计算流体力学建模 美国: 拉杰玛尼, 乔什·德加帝罗, 乌达亚·克度库拉, 德里克·奥卡克	蒙大拿煤炭脱钠技术评估/发展的提高 美国: 麦克罗斯基, 拉里, 保罗
对重介质操作方法的评估 美国: 丹尼斯·菲利普	匈牙利热煤发电站粉煤灰的利用 匈牙利: 柳德米拉, 巴那巴斯, 瓦里利亚, 嘉伯尔, 米尔伯恩

重介悬浮液密度、粘度检测装置的开发和应用 中国天地科技股份有限公司: 张卫军	土耳其雅塔干和索马地区发电站灰轴承样品的酸碱生产潜力 土耳其: 阿卡尔, 阿斯兰, 伊派克格鲁
通过改进加工技术, 延长彼得斯设备公司重介质容器关键磨损部位寿命 美国: 凯斯·宾森, 克雷格·拉姆西尔, 大卫·德帕斯克	

2010年4月28日, 星期三

平行会议一	平行会议二
8点—9点45分	
议题十三: 水力分选	议题十四: 建模和模拟
卧式固定底部冲积层液压跳汰机 乌克兰: 博鲁亚克, 博鲁耶克, 齐母列夫, 菲力宾克	封套的处理 南非: 彼得
干扰床煤泥分选机在中国的实践和发展 中国河北金牛能源股份有限公司: 符东旭, 许登旺	多分散悬浮离心过滤中的质量转移模拟 俄罗斯: 里涅夫, 博士达耶夫, 鲁宾斯汀
逆流分粒机煤炭重力分选—抑制颗粒大小影响的新途径 澳大利亚: 加尔文, 考林, 斯皮尔, 沃尔顿, 周	两种环路密度和尺寸模拟方法的比较 加拿大: 艾哈迈德·萨拉曼
Gekko IPJ型选煤机对选煤作业的增值 澳大利亚: 安德鲁·文斯, 劳里·吉布森, 彼得·伯顿, 提姆·休斯	模块选煤厂设计在中国的新发展 中国大地工程开发有限公司: 李太友, 周少雷
使用堆垛筛选器和猎鹰增重集中器对粉煤 清洁环路进行现场评估 美国: 张宝杰, 范阳, 哈米德·艾	新褐煤洗选厂流程图的模拟辅助设计 土耳其: 坎·森古尔, 列温特·厄古恩, 奥茨坎·古尔索伊

克巴里, 理查德·戈尔豪森, 马诺仕·莫汉迪, 保罗·布罗茨克, 彼得·拉特, 约瑟夫·赫斯基	
10点10分—12点	
议题十五: 泡沫浮选 (一)	议题十六: 干法选煤
堆栈单元技术煤炭方面的应用评估 美国: 杰森·科莫奇, 迈克尔·曼科萨	模拟研究—FGX干法选煤机在恰塔拉则富煤区的应用 土耳其: 凯内·奥汗, 列温特·厄古恩, 巴奇·阿尔特帕马克
搅拌池两步煤炭浮选 澳大利亚: 杰夫·尤斯顿	使用二重能源X光传送排序进行选煤 加拿大: 卢克·凡·科特霍德
选煤厂细粒粉煤浮选与脱水技术方案的最佳选择 中国矿业大学: 谢广元 吴玲 加拿大卡尔加里大学: 俞和胜	南非粉煤旋转摩擦静电分选研究 南非/美国: 撒索姆·巴达, L.法肯, R.法肯, 雷克·霍内克, 丹尼尔·陶
改进粗煤/粉煤柱状浮选的新方法 美国: 达塔·帕蒂尔, 帕里克, 埃德加·克兰德	干选过程中的煤岩粒子相互作用模拟 乌克兰: 那兹默克, 科尔柴夫斯基, 那基默克, 加科文克, 罗扎诺夫, 马蒂亚诺夫
Pneufлот技术—粉煤选矿最高效应用 德国: 鲁兹·马克沃斯, 艾福林·奥林, 马里奥·杰拉德	使用新式重介质流化床进行高效干密度粉煤选矿 德国: 拉斯·维克姆伯, 赫尔曼·沃特巴, 卡洛斯·霍夫曼, 马可·斯丁博
一种新颖的煤用喷射式浮选机 华北科技学院: 吴大为 淮南矿业集团选煤厂: 于宇 淮北矿业集团: 周国亮 安徽科技大学: 朱金波 唐山国华科技有限公司: 江明东	
13点30分—15点35分	

议题十七: 泡沫浮选 (二)	议题十八: 低等级煤和烟煤的干燥
通过空气和试剂的摄入量调节新式煤炭浮选技术 乌克兰: 库尔琴科, 菲利潘科·于, 马福林科, 费得希瓦	褐煤加热选矿处理方法 土耳其: 顾万·欧纳尔, 阿萨坎, 欧泽尔, 艾斯马图鲁, 奥兹丁吉斯
应用气旋理论增强粉煤柱状浮选能力 美国: 丹尼尔·陶, 范茂明, 霍内克	使用瓦斯再循环流化床进行褐煤干燥 加拿大: 威廉·卡博, 詹姆士·金德
使用大容量浮选机进行煤炭浮选 波兰: 维尔涅夫斯基, 麦克沃斯基, 巴托涅克	印度尼西亚在世界范围内首次使用BCB技术进行大规模煤炭产业升级 印度尼西亚: 凯斯·克拉克
关于泡沫剂选择和煤炭最优化浮选的操作友好性能指数 印度: 苏曼德拉·巴塔查里亚, 舒巴纳·戴伊	库兹巴斯和亚库季雅地区选煤厂煤炭干燥操作经验 俄罗斯: 安提裴阔, 哈希纳
循环浆液对FCSMC静态浮选柱性能的影响 中国: 周晓华, 刘炯天, 王永天, 曹怡君, 张海军, 赵朝勋	处理褐煤用废气再循环系统热煤机 美国: 杰弗里·莫里斯, 威廉·卡博
	应用双干工艺实现褐煤提质的技术 中国唐山神州机械有限公司: 李功民

2010年4月29日, 星期四

平行会议一	平行会议二
8点—10点20分	
议题十九: 脱水	议题二十: 综合
加压过滤技术及设备应用 中国山东莱芜煤矿机械有限公司: 马达昌 刘春峰, 史晓晖	捣固式炼焦中的稠化作用 德国: 哈里特·库亚姆, 简·罗森克兰兹, 弗兰克·阿比尔

<p>TM离心脱水技术的发展 美国: 塞尔哈特·凯莱斯, 杰拉德·勒特雷尔, 罗欢尹, 汤姆·艾斯蒂斯, 沃利·舒尔茨, 贝瑟尔</p>	<p>对粉煤浮选用黏土黏合剂的实验性研究 美国: 丹尼尔·陶, 帕布罗·多皮克, 约翰·汉尼斯, 丹尼斯·肯尼迪</p>
<p>细分煤浆脱水和精矿浮选用离心机的组合 乌克兰: 库奇马·于, 维尔多拉, 斯坦尼斯拉夫·阿布拉尤克</p>	<p>哥伦比亚煤矿钻机浮选柱机型选煤测试 哥伦比亚: 乔治·皮纳里斯, 乔恩·巴拉萨</p>
<p>3D框架模拟粉煤筛选 美国: 林, 米勒, 梅嘉, 维德拉</p>	<p>对水槽浮选前景的分析—经济和技术综论 澳大利亚: 坎贝尔, 英格兰, 孟布利</p>
<p>对脱水无烟粉煤综合板框压滤机的评估 美国: 沙汗·维尔玛, 马可·科里玛</p>	<p>使用实验室连续空气重介流化床分选器进行干法选煤 加拿大: 普拉山特·戴夫, 许.J.Z, 斯杰曼斯基, 古布塔, 波迪斯</p>
<p>使用铜电极对脱水粉煤进行电化学预处理所产生的效应 太原理工大学: 董宪姝, 姚素玲, 任伟鹏, 魏文珑, 张志忠</p>	
<p>10点40分—12点30分</p>	
<p>议题二十一: 筛选和分级</p>	<p>议题二十二: 环境管理</p>
<p>香蕉筛操作若干事项 澳大利亚: 布鲁斯·福斯, 迈克尔·布林</p>	<p>热生产中低排放技术带给煤炭行业的机遇 波兰: 斯坦尼斯劳·伽杰斯, 马雷克·克鲁塞克, 里昂·科萨宾斯基</p>
<p>煤炭分级旋流器的发展和操作指南 美国: 罗伯特·莫尔海德, 麦特·比奇西欧, 杰克·霍普伍德</p>	<p>顿涅茨克煤炭中的水银 乌克兰: 奥利尼克, 思科亚尔, 叶古诺夫</p>
<p>浮选预处理用水利旋流器和筛分器联合装置的发展 乌克兰: 保卢雅克, 贝甫琴科, 科尔琴科, 车尔卡索夫</p>	<p>加拿大艾伯塔省森丹斯市TransAlta选煤厂的煤炭部分洗选脱汞工艺 加拿大/美国: 安东尼·托内, 安德鲁·希金博萨姆, 约翰·塔斯泰格</p>

<p>高容量振动筛 德国: 埃德瓦多·依祖卡, 奥斯瓦多·德尔费穆</p>	<p>孤山选煤厂深锥浓密机介绍 美国: 古普塔, 皮特·贝瑟尔</p>
<p>筛分工序效率的预测控制 澳大利亚: 迈克尔·布林, 布鲁斯·福斯, 安妮塔·希尔, 詹姆斯·玛德尔</p>	<p>洁净煤煤层外稀释的成本和对环境的影响 美国: 艾米特·帕沃德汗, 楚修, 莫哈李娜, 约瑟夫·赫斯基</p>